


Утверждаю
 Технический директор
 ООО "Омсктехуглерод"
 Дмитриев А.М.
 « 30 » 12 2021 г.

Дефектная ведомость ЗТ-00000345 от 02.11.2021 (№9537/21)

Наименование: Капитальный ремонт деаэратора ДА 200/75 №1. Инв.№ 00.00003335. Демонтаж, монтаж деаэраторного бака.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Ёмкость (Инв.№ 00.00003335)								
1	Демонтаж оцинкованной стали изоляции деаэратора 147м ² , 780кг.	м ²	147	Подрядчик				
2	Демонтаж тепловой изоляции деаэратора 140,33м ³ .	м ²	140,33	Подрядчик				
3	Монтаж тепловой изоляции деаэратора матами прошивными МП-75 ф3000мм. 140,33м ² ; 13,63м ³ .	м ³	11	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000х1000х80 мм Проволока ф2мм Оч о/к	м ³	13,63	
4	Монтаж оцинкованной стали изоляции деаэратора (b=0,55мм., Ø=3000мм., L=13,052 м/л)	м ²	147	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и прешайбой	т	0,78	
5	Затаривание тепловой изоляции в объеме 13,63 м ³ в мешки, вывоз на полегон на расстояние до 15 км	т	1,09	Подрядчик	Мешки бумажные 4 сл. Мешок ПВД 180л. 90х130см. (плотность - 70 мкм.)	шт	500	
6	Демонтаж бака деаэратора с резкой на части в лом 18.000т.	т	18	Подрядчик				
7	Укрупненная сборка бака деаэратора из обечаяек ф3000мм 7шт. общим весом 18.000т.	т	18	Подрядчик	Бак деаэраторный ВДА-75 эллегтические днища ГОСТ 633-78	шт	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
8	Изготовление, монтаж, демонтаж с резкой влом временных металлоконструкций 3,893т.	т	3,893	Подрядчик	Швеллер 16П ст3 Уголок 50х50х5 ст3 Лист 10 ст3 Швеллер 10П ст3	т т т т	1,571 0,596 0,794 1,046	
9	Установка, разборка инвентарных лесов трубчатых в вертикальной проекции высотой до 4м	м2	20	Подрядчик				
10	Изготовление, монтаж площадок обслуживания ДА-1	т	2,759	Подрядчик	Швеллер 12 ст3 ГОСТ 8240-97 Уголок 50х50х5 ст3 Уголок 25х25х5 ст3 ГОСТ8509-93 Лист ПВЛ 406 Лист 3 ст3 Лист 8 ст3	т т т т т	1,414 0,636 0,072 0,534 0,04 0,063	
11	Обезыливание, обезжиривание ДА-1 внутри 145м2.	м2	145	Подрядчик	Растворитель 646 10 л	шт	5	
12	Антикоррозийная обработка внутренней поверхности ДА-1 на 2 раза. 145м2. 180кг. (1м2=0,62 кг/м2)	м2	145	Подрядчик	Антикоррозийная термостойкая эмаль СЕРТА ТУ2312-001-49248846-2000	кг	180	
13	Обезыливание, обезжиривание площадки обслуживания ДА-1 130м2.	м2	130	Подрядчик	Растворитель 646 10 л	шт	4	
14	Покраска площадки обслуживания ДА-1 130м2, на 2 раза (1м2=0,2кг/м2)	м2	130	Подрядчик	Растворитель 646 10 л Эмаль КО-814 серебристая	шт кг	1 52	
15	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок с одной стороны	м	56	Подрядчик				
16	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций. Положение сварного соединения ниже, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	м	56	Подрядчик				
17	Магнитопорошковый контроль	м	56	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18	Прочие материалы				Кислород газообразный Газ ПТ-баллонный	шт т	40 0,09	

Общий раздел для доп. информации:

Материалы по ДВ Заказчика. Внутривнепроектный транспорт, ГПМ и прочие механизмы Подрядчика. Работы выполняются в действующей котельной, в условиях работающего оборудования в стеснённых условиях. Материалы не указанные в ДВ - Подрядчика. Контроль качества сварных соединений произведён несколькими методами контроля 1.ВИК, 2.УЭК, 3. Дублирующей. В расчёте тепловой изоляции коэффициент уплотнения $K=1,2$; коэфф. раскря = 1,04.

Лист согласований:

Разработано:

Начальник цеха 15

Старший мастер по ремонту котельного оборудования

Согласовано:

Главный энергетик

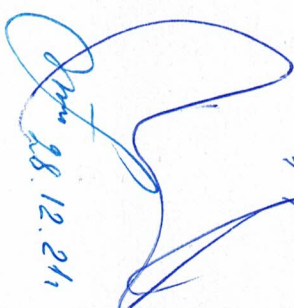
Зам. главного энергетика по теплотехнике



Баснар В.И.



Кравченко Ю.А.



Кирилленко А.Н.

28.12.21

Титоров В.А.